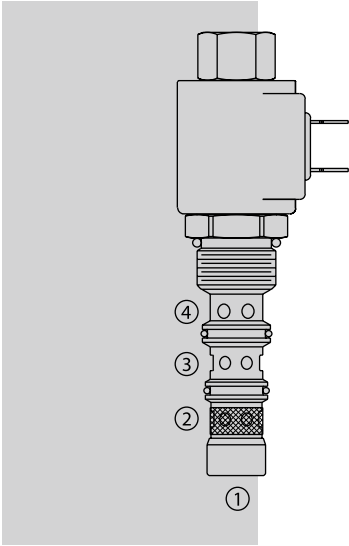


电子比例阀—压力控制

TS98-30 电比例先导式减压/溢流阀



描述

螺纹插装式、先导滑阀式减压/溢流阀，利用可变电输入可实现指定范围内的连续调节。输出压力与 DC 电流输入成比例。该阀在设备中可用作压力限制装置。

工作原理

未通电时，TS98-30 允许油液在②截止时从③流向④双向流动。线圈通电时，③将连至②，③处的受控压力与线圈中的电流成比例。如果③处的压力超过线圈产生的设定值，则③处向④处溢流。

油口④的背压将1:1加在压力设定值上。

注：通过定制，该产品可具有特殊的 OEM 性能曲线。请咨询工厂。

特点

- 12 和 24 伏线圈标准。
- 可选防水且符合 IP69K 标准的 E 型线圈。

特性

油口②处的最大入口压力：24 bar (350 psi)

最大控制电流：12 VDC 线圈为 0.70 A；24 VDC 线圈为 0.35 A

死区：12 VDC 时为 0.150 A；24 VDC 时为 0.075 A

磁滞：3.0% PWM。

控制电流由零变到最大时的减压/溢流压力范围：0–20.7 bar (0–300 psi)

额定流量：线圈断电，油口③到④的压降为45 psid 时：30 lpm (8 gpm)

最大先导流量：0.4 lpm (0.12 gpm)

通道：自由流通：线圈断电时③到④双向流动；减压工况：线圈通电时②到③；溢流：线圈通电时③到④；油口①非外部联接

温度范围：-30°C ~ 175°C (-20 ~ 350°F)，标准型氟橡胶密封。

过滤：参见第 9.010.1 页。

介质：粘度介于 7.4~420 cSt (50~2000 ssu) 的矿物油或具有润滑作用的合成油。

安装建议：如果可能，阀的安装应低于油箱液面。这样就可以使衔铁中保持油量，从而避免残留气泡引起的不稳定。如果这种安装无法实现，将阀水平安装将取得最佳效果。

阀孔：VC98-3；See page 9.110.1；

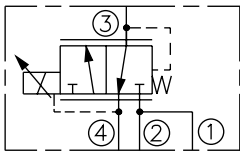
阀孔刀具型号：CT98-3XX；参见第 8.600.1 页。

密封组件型号：SK90-3V；参见第 8.650.1 页。

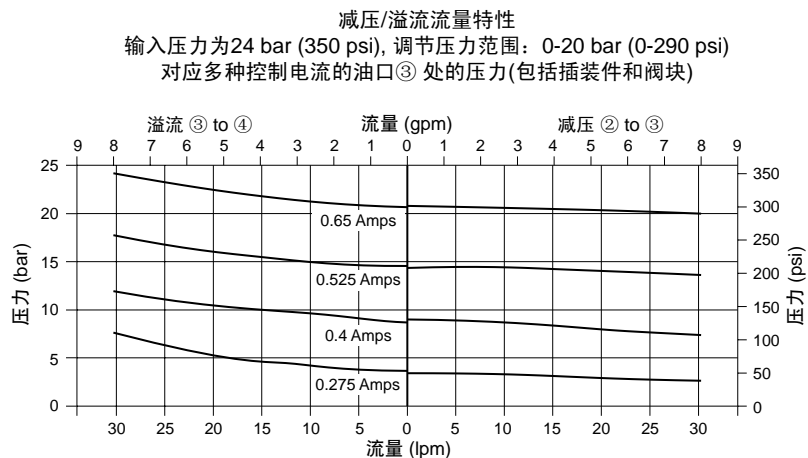
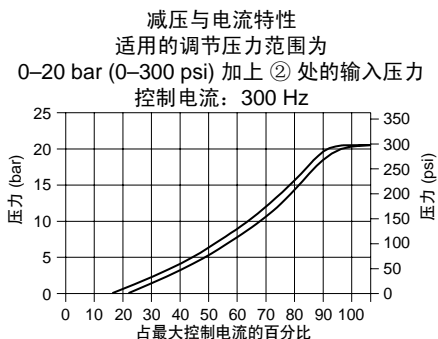
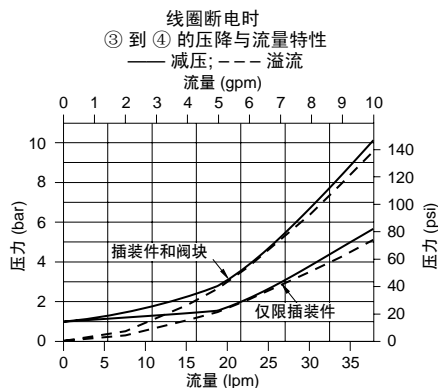
线圈螺母：零件编号为 7004410；关于 2004 年 1 月 1 日前生产的 E 型线圈的螺母的信息，请查看第 3.400.1 页。

符号

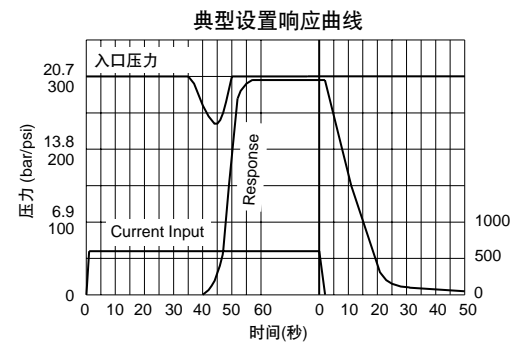
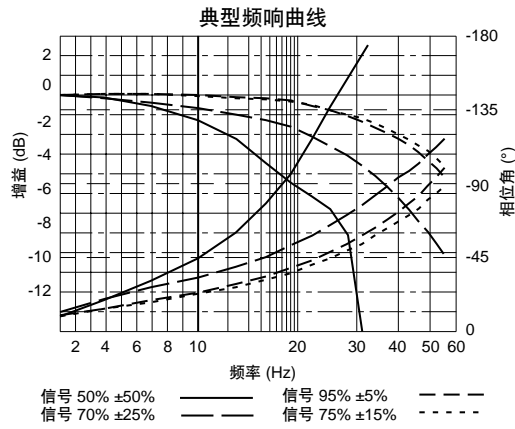
USAS/ISO:



性能图



尺寸 (续)



推荐控制器 (参见第 3 节)

输入信号 带 12V 或 24V 线圈	DIN 线圈 安装	PCB 板	金属 盒式	DIN 导轨 安装
0-5 VDC	4000161	4000194	4000174	4000136
0-10 VDC	4000165	4000141	4000182	4000137
4-20 mA PWM	4000169	4000143	4000186	4000139
	—	4000144	4000133	4000140

材料

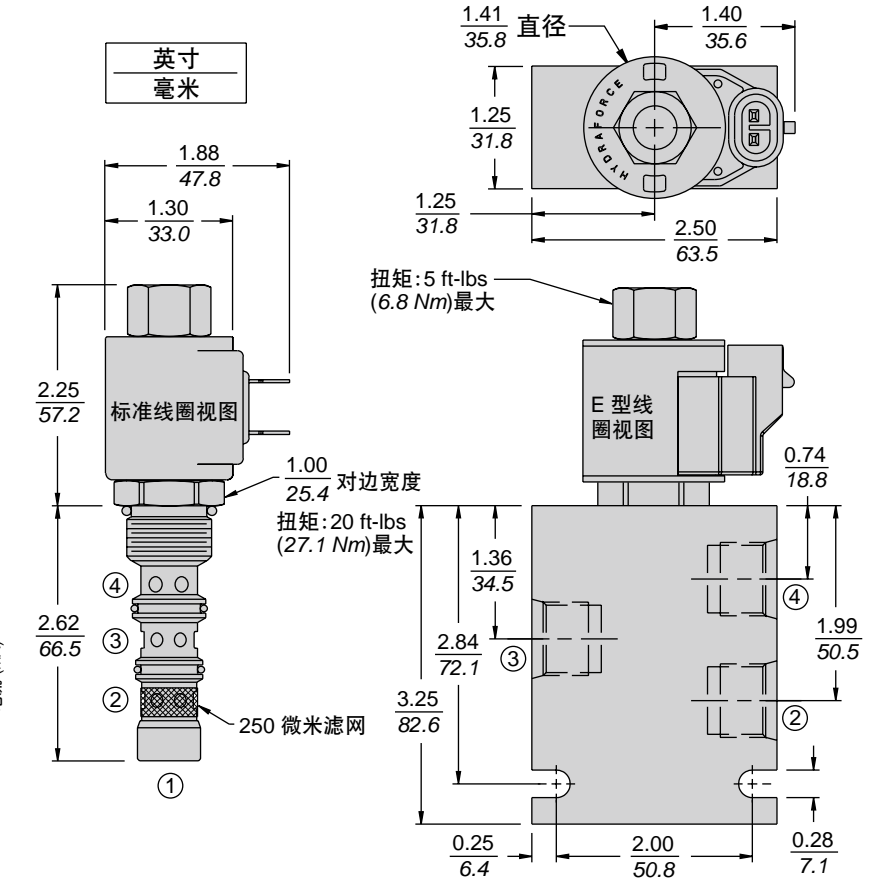
插装阀: 重量: 0.25 千克 (0.55 磅); 工作面为钢质且经过硬处理。外表面镀锌。O 型圈标准。

标准阀块: 重量: 0.34 千克 (0.75 磅); 阳极氧化处理高强度 6061 T6 铝合金, 额定压强为 240 bar (3500 psi); 参见第 8.010.1 页。也可选用球墨铸铁和钢质阀块, 尺寸有所不同, 请咨询工厂。

标准线圈: 重量: 0.27 千克 (0.60 磅); 统一热塑塑料封装; H 级别耐高温漆包线; 请参见第 3.200.1 页。

E 型线圈: 重量: 0.14 千克 (0.3 磅); 完美绕组, 坚固金属外壳全封装, 符合 IP69K 标准, 配集成连接器; 注: 关于 E 型线圈的互换应用, 请参考第 3.400.1 页。

尺寸



订购型号

